



\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*@\*\*\*\*\*.\*\*\*

---

## GESTIONNAIRE COMMERCIAL, Junior

---

### EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

---

- janv. 2021 / déc. 2022**    **VENDEUR RAYON RANDONNEE/SAISON/CYCLE**  
*-Détermination des besoins et accompagnement de la clientèle*  
*-Cultiver un service client exemplaire afin de maximiser les ventes et fidélisation de la clientèle*  
*-Assurer la mise en rayon : réassort, merchandising, rangement, affichage des changements de prix*  
*-Participer aux préparations des opérations commerciales : proposer des implantations et les réaliser*
- janv. 2021 /**    **BOUCHERIE ET MARCHES**  
*- Découpe et préparations diverses de boucherie*  
*- Installation stand marchés et vente aux particuliers*
- janv. 2020 /**    **VITICULTURE ET AGRICULTURE**
- janv. 2018 /**    **EDUCATEUR SPORTIF**  
Club Val d'Albret  
*- Participation à l'organisation des entraînements de basket*  
*- Encadrement de jeunes licenciés*

### DIPLOMES ET FORMATIONS

---

- / juin 2021**    **Baccalauréat Général; Option sport lourde - BAC**  
LYCEE GEORGES SAND - Nérac
- / juin 2018**    **Brevet National des Collèges**  
COLLEGE LA PLAINE - Lavardac
- /**    **Bachelor Manager en Commerce de Sport - BAC+3**  
CNPC SPORT BUISINESS - Pau
- /**    **Formation validée Technicien; Formation validée Technicien Cycle initiation**

### COMPETENCES LINGUISTIQUES

---

**Français**