



*****@*****.***

GESTIONNAIRE COMMERCIAL, Junior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

- janv. 2021 / déc. 2022** **VENDEUR RAYON RANDONNEE/SAISON/CYCLE**
-Détermination des besoins et accompagnement de la clientèle
-Cultiver un service client exemplaire afin de maximiser les ventes et fidélisation de la clientèle
-Assurer la mise en rayon : réassort, merchandising, rangement, affichage des changements de prix
-Participer aux préparations des opérations commerciales : proposer des implantations et les réaliser
- janv. 2021 /** **BOUCHERIE ET MARCHES**
- Découpe et préparations diverses de boucherie
- Installation stand marchés et vente aux particuliers
- janv. 2020 /** **VITICULTURE ET AGRICULTURE**
- janv. 2018 /** **EDUCATEUR SPORTIF**
Club Val d'Albret
- Participation à l'organisation des entraînements de basket
- Encadrement de jeunes licenciés

DIPLOMES ET FORMATIONS

- / juin 2021** **Baccalauréat Général; Option sport lourde - BAC**
LYCEE GEORGES SAND - Nérac
- / juin 2018** **Brevet National des Collèges**
COLLEGE LA PLAINE - Lavardac
- /** **Bachelor Manager en Commerce de Sport - BAC+3**
CNPC SPORT BUISINESS - Pau
- /** **Formation validée Technicien; Formation validée Technicien Cycle initiation**

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Français